



**CATÁLOGO  
INDUSTRIAL**

# LINHA SCM

Os produtos da LINHA SCM SUPER BRITISH são constituídos por uma manta com costado reforçado, grãos de óxido de alumínio premium ou carboeto de silício e um sistema especial de resinas para obtenção de excelentes resultados.

## FORMATOS

- DISCO SPEED LOK
- DISCO SPEED GRIP (VELCRO)
- DISCO AVOS, CINTAS E ROLOS
- FLAP DISC

## Aplicações de Mercado

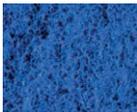
- Limpeza, rebarbação, acabamento, uniformização e preparação de superfícies.
- Metalúrgicas, autopeças, montadoras e aeroespacial, Faça você mesmo (DIY).

## Ferramentas

- Esmerilhadeiras e Lixadeiras angulares, Lixadeiras roto orbitais e Retificadoras manuais.

## Materiais

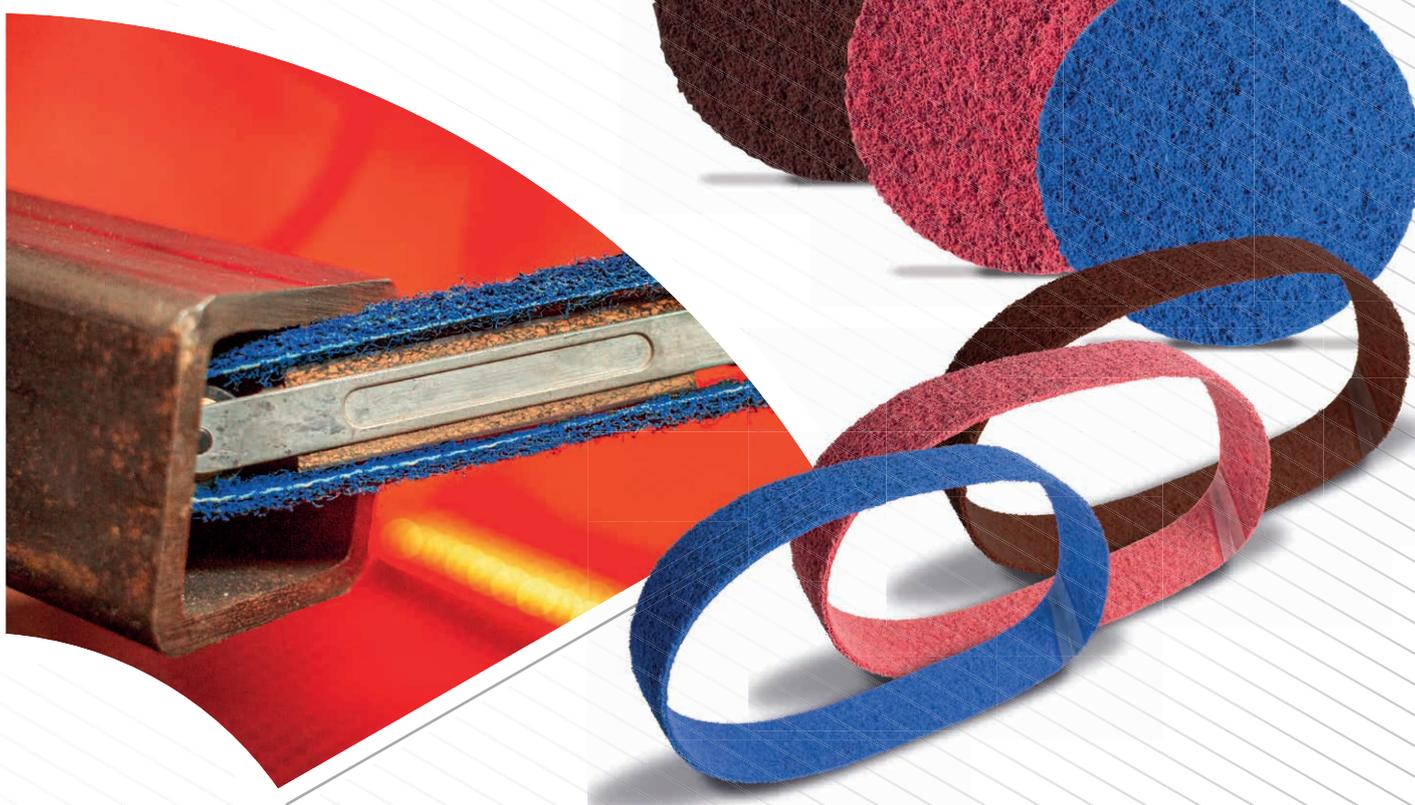
- Aços em geral, ligas metálicas e materiais não ferrosos.
- Alumínio, Titânio, plásticos e fibra de vidro.

COR	ABRASIVO	GRÃO	APLICAÇÃO
 MARROM	Óxido de Alumínio Grosso (AG)	50 - 60	<i>Limpeza pesada, remoção de ferrugem e de pequenos riscos, alta durabilidade e agressividade. Proporciona rápida homogeneização da superfície.</i>
 VERMELHO	Óxido de Alumínio Médio (AM)	80 - 100	<i>Remoção de oxidação e de pequenas marcas em superfície. Ótima relação entre acabamento e poder de corte.</i>
 AZUL	Óxido de Alumínio Muito Fino (AMF)	220 - 320	<i>Acabamento acetinado e outras melhorias na superfície. Propicia um acabamento fino e uniforme, ideal como preparação para operações.</i>



## VANTAGENS

- SEGURANÇA
- ACABAMENTO UNIFORME
- REDUZ A FADIGA DO OPERADOR
- AUMENTO DE PRODUTIVIDADE



# HIGH STRIP DISC

Versátil e durável, o HIGH STRIP DISC SUPER BRITISH é ideal para remoção de tintas, óxidos, ferrugens, além da preparação de superfícies para pintura e limpeza após soldagem, conciliando a remoção e o acabamento na mesma operação.

## Aplicações

- Remoção de óxidos, ferrugens e tintas.
- Preparação de superfícies antes da aplicação de vernizes.
- Preparação de superfícies para o processo de soldagem.
- Limpeza e acondicionamento de superfícies após soldagem.
- Reparação automotiva, construção civil, DIY, serralheiros, montagem e manutenção industrial, indústria naval, metalurgia, etc.

## VANTAGENS

- SEGURANÇA
- ACABAMENTO UNIFORME
- REDUZ A FADIGA DO OPERADOR
- AUMENTO DE PRODUTIVIDADE

## VELOCIDADES

- HIGH STRIP DISC 115 mm: 11.000 rpm (60 m/s)
- SURFACE STRIP 101,6 mm: 6.000 rpm
- SURFACE STRIP 152,4 mm: 4.100 rpm

## FORMA DE TRABALHO

- HIGH STRIP DISC: FACE (15 A 30°)
- SURFACE STRIP: TOPO (90°)



TABELA BASE

# PRODUTOS INDUSTRIAIS SUPER BRITISH

ESPECIFICAÇÃO	GRÃO	COR	TAMANHO DO GRÃO	APLICAÇÃO
A2G	60 – 80	VERMELHO	GROSSO	Remoção de oxidações e recuperação de peças degradadas e em estado bruto; Acabamento escovado; Alta remoção de resíduos; Recuperação de cascos de embarcações; Lixamento de tacos e pisos, etc.
A2M   A2M HP AM HS	100 – 150	VERMELHO	MÉDIO	Acabamento acetinado médio; Acabamento de soldas em aços diversos; Limpeza, rebarbação e acabamento de metais, máquinas e ferramentas; Alta remoção de óxidos (ferrugem); Alta remoção de resíduos; Rebarbação média de peças metálicas ou plásticas de diversos formatos; Preparação de superfícies para banhos de revestimento como anodização, cromeação, etc; Recuperação de metais no segmento náutico; Rebarbação e acabamento em lâminas de turbinas; Acabamento em tanques de aço inox, etc.
AF   AF PLUS AF HP	180 – 220	MARROM	FINO	Polimento em geral; Acabamento acetinado fino; Acabamento de soldas em aço inox; Limpeza, rebarbação e acabamento de metais, máquinas e ferramentas; Remoção de óxidos (ferrugem); Preparação de superfícies para banhos de revestimento como anodização, cromeação, etc; Recuperação de metais no segmento náutico; Rebarbação e acabamento em lâminas de turbinas; Acabamento em tanques de aço inox, etc.
AMF   AMF FLEX AMF HP AMF ESPECIAL AMF HS	280 – 320	MARROM	MUITO FINO	Uso geral; Ideal para preparação de superfícies, banhos e revestimentos; Limpeza, rebarbação e acabamento de metais, plásticos, madeiras, fibras de vidro, máquinas e ferramentas; Remoção de óxidos (ferrugem); Rebarbação leve de peças metálicas ou plásticas de diversos formatos; Acabamento acetinado de aço inox e metais sanitários; Ativação de superfície em aços, alumínio e outros metais antes da soldagem; Limpeza de soldas e preparação de testes não destrutivos; Preparação para laminação de filmes protetores; Recuperação de metais no segmento náutico; Acabamento de metais, rebarbação e acabamento em lâminas de turbinas e tanques de aço inox.
GERAL HP	280	VERDE	MUITO FINO	Uso geral; Ideal para preparação de superfícies, banhos e revestimentos; Limpeza, rebarbação e acabamento de metais, plásticos, madeiras, fibras de vidro, máquinas e ferramentas; Remoção de óxidos (ferrugem); Rebarbação leve de peças metálicas ou plásticas de diversos formatos; Acabamento acetinado de aço inox e metais sanitários; Ativação de superfície em aços, alumínio e outros metais antes da soldagem; Limpeza de soldas e preparação de testes não destrutivos; Preparação para laminação de filmes protetores; Recuperação de metais no segmento náutico; Acabamento de metais, rebarbação e acabamento em lâminas de turbinas e tanques de aço inox.

MAIS GROSSO

ESPECIFICAÇÃO	GRÃO	COR	TAMANHO DO GRÃO	APLICAÇÃO
PESADA HP	280	 CINZA ESCURO	MUITO FINO	<i>Louças sanitárias; Isolamento cerâmico.</i>
SSF   SSF HP	600	 CINZA	SUPER FINO	<i>Acabamento fino de metais, plásticos, madeiras e fibras de vidro; Ativação de pinturas e primers; Rebarbação de materiais finos, como anéis de pistões; Preparação de aços e alumínio para soldagem; Acabamento em peças expostas de navios; Acabamento em: balcões frigoríficos, vitrines e revestidos, fechaduras, maçanetas e dobradiças, metais sanitários e molduras; Acabamento em painelas e metais domésticos; Remoção de oxidação média, para aplicação de fundo protetivo, etc.</i>
SUF   SUF HP	1000	 CINZA	ULTRA FINO	<i>Micro acabamento em peças de madeira; Uniformização de superfícies; Acabamento em balcões frigoríficos, vitrines, revestidos, fechaduras, maçanetas, dobradiças, metais sanitários, painéis de alumínio e aço inox; Chapas de circuito impresso; Peças para automóveis; Painelas e metais domésticos; Molduras; Jóias, bijuterias, relógios, etc.</i>
TIPO T	TALCO	 BRANCO	ULTRA FINO	<i>Limpeza de vidro, teflon, fibra de vidro, azulejo e porcelana, limpeza de aço inox, cromos, cobre e cerâmica; Limpeza de aeronaves; Uso com detergentes líquidos, etc.</i>

MAIS FINO

## ESCOVA DE LIMPEZA

As escovas são formadas por discos compactados e fixados por anéis metálicos nas laterais. Sua ação flexível e amortecedora é indicada para uso em superfícies irregulares, bem como acabamentos acetinados ou de riscos longos em superfícies planas.

### Aplicações

- Limpeza de laminados antes da aplicação de camada protetora.
- Limpeza de oxidação.
- Acabamento acetinado em laminados de aço, latão, cobre ou alumínio.
- Limpeza antes de revestimentos ou banhos.

### ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO

• CONSULTAR TABELA BASE PÁG. 4 e 5



MAIS  
GROSSO



MAIS  
FINO



PROJETAMOS CONFORME A  
NECESSIDADE DO CLIENTE.



# ESCOVA PARA ACABAMENTO

As escovas são formadas por flaps de mantas fixados ao redor de um núcleo. Sua ação flexível e amortecedora é indicada para uso em superfícies irregulares, bem como acabamentos acetinados ou de riscos longos em superfícies planas.

## DIÂMETROS E DENSIDADE

Diâmetro externo (mm)	Diâmetro interno (mm)	Densidade
150	50	D1 a D11
200	76	
200	78	
250	100	
300	150	
350	200	
400	250	

## ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO

• CONSULTAR TABELA BASE PÁG. 4 e 5



### MOLDABILIDADE:

- NÃO ALTERAM A GEOMETRIA DA PEÇA TRABALHADA.

### NÃO ENFERRUJAM E NÃO CONTAMINAM:

- PODEM SER USADAS À SECO, COM ÁGUA, ÓLEO OU DETERGENTE.

### ALTA PRODUTIVIDADE:

- MELHOR CUSTO X BENEFÍCIO EM TODOS OS PROCESSOS.

### ALTA QUALIDADE:

- PERFORMANCE CONSTANTE DO COMEÇO AO FINAL.



# ESCOVA COMBINADA COM MANTA

Formada por flaps de mantas fixados ao redor de um núcleo, podem ser combinadas em diferentes granulometrias a fim de proporcionar uma performance única e personalizada para a necessidade do cliente.

## DIÂMETROS E DENSIDADE

Diâmetro externo (mm)	Diâmetro interno (mm)	Densidade
150	50	D1 a D11
200	76	
200	78	
250	100	
300	150	
350	200	
400	250	

## ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO

• CONSULTAR TABELA BASE PÁG. 4 e 5



*PROJETAMOS CONFORME A  
NECESSIDADE DO CLIENTE.*



# ESCOVA COMBINADA COM LIXA

Formada por flaps de manta intercalados com lixa fixados ao redor de um núcleo. Esta construção faz com que as escovas apresentem alta flexibilidade e com ação amortecedora, o que as tornam ideais para uso em superfícies irregulares, assim como para um acabamento acetinado de riscos longos em superfícies planas. Podem ser combinadas com diferentes lixas para proporcionar uma performance única e personalizada conforme a necessidade do cliente.

## Aplicações de Mercado

- Acabamento acetinado uniforme em alumínio, latão e aço inoxidável.
- Acabamento escovado de linhas longas.
- Acabamento envelhecido em peças de ferragens pintadas.
- Acabamento de molduras e contornos de madeira, mesmo depois da aplicação de selador ou tinta.
- Acabamento final de peças-obra de madeira em máquinas de cinta larga equipadas com "rolo acetinador".
- Limpeza de chapas metálicas e de peças rosqueadas.
- Eliminação do brilho em peças plásticas.
- Indústria de madeira e móveis, molduras, metais sanitários, metalurgia e aço inox, Prótese e instrumentos cirúrgicos, caldeiraria, cerâmica, entre outras.

## DIÂMETROS E DENSIDADE

Diâmetro externo (mm)	Diâmetro interno (mm)	Densidade
150	50	D1 a D11
200	76	
200	78	
250	100	
300	150	
350	200	
400	250	



LIXAS

FLAPS DE MANTA

### ATRIBUTOS

- APLICADA EM SUPERFÍCIES PLANAS E IRREGULARES.
- BAIXA PRESSÃO DE TRABALHO.
- IDEAL PARA COMBINAR REMOÇÃO E ACABAMENTO DA SUPERFÍCIE.

### CARACTERÍSTICAS

- PRODUTO MUITO FLEXÍVEL.
- EXCELENTE CONFORMABILIDADE À SUPERFÍCIE DA PEÇA-OBRA.
- MENOS AGRESSIVA QUE AS RODAS.

### ACABAMENTOS

- ACETINADO.
- ESCOVADO DE LINHAS LONGAS.
- ENVELHECIDO.
- EM MOLDURAS E CONTORNOS DE MADEIRA.

PROJETAMOS CONFORME A NECESSIDADE DO CLIENTE.

### ESPECIFICAÇÃO DA MANTA

• CONSULTAR TABELA BASE PÁG. 4 e 5



MAIS GROSSO



MAIS FINO



# RODAS

As rodas são formadas pelo enrolamento de mantas ao redor de um núcleo e consolidadas por resinas especiais. Disponíveis nesta linha, a **Roda de Remoção de Rebarba Leve** e a **Roda Reforçada**, que são utilizadas para obtenção de diversos tipos de acabamento em superfícies.

## DIÂMETROS E DENSIDADE

Diâmetro externo (mm)	Diâmetro interno (mm)	Densidade
150	50	D1 a D11
200	76	
200	78	
250	100	
300	150	
350	200	
400	250	

### ESPECIFICAÇÃO DA MANTA

• CONSULTAR TABELA BASE PÁG. 4 e 5



# DISCOS

São utilizados individualmente ou em conjunto de vários discos, para operações de reparo de rebarbas, limpeza, uniformização de superfícies, polimento ou acabamento decorativo.

*DIÂMETROS  
 SOB CONSULTA*



## ESPECIFICAÇÃO DA MANTA

• CONSULTAR TABELA BASE PÁG. 4 e 5



MAIS  
 GROSSO



MAIS  
 FINO

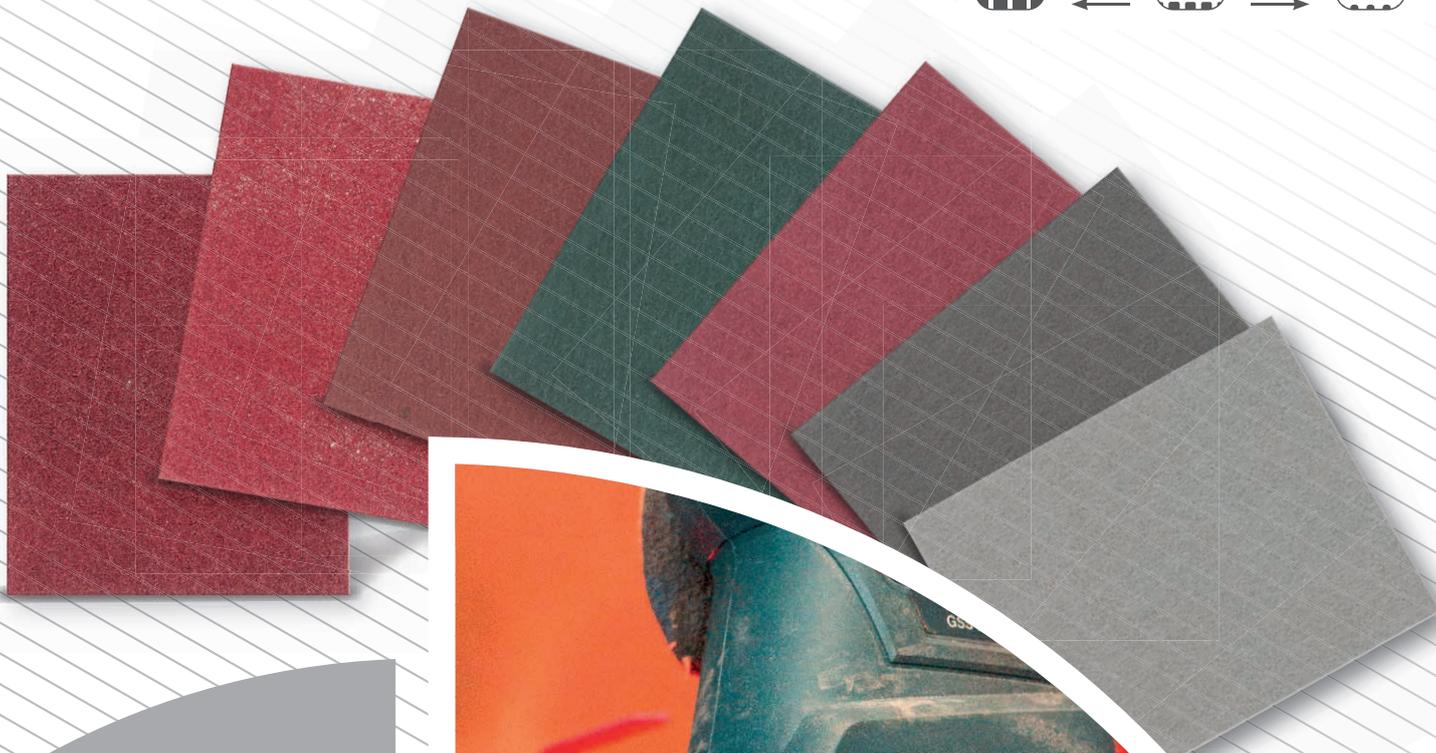


# FOLHAS

Possuem uma ampla gama de aplicações, podendo executar desde o polimento não-abrasivo até a limpeza pesada de óxidos. São duráveis e resistentes, não rasgam e não desprendem minerais. A ação flexível da manta produz um contato constante e uniforme do produto com a peça trabalhada, mesmo sendo ela irregular ou com pontos de difícil acesso. A alta capacidade de renovação do poder de corte oferece às folhas agressividade constante e alto rendimento. Não oxidam, não enferrujam e não causam contaminação.

## ESPECIFICAÇÃO DA MANTA

• CONSULTAR TABELA BASE PÁG. 4 e 5



### DIMENSÕES PADRÃO

(mm)
130 X 240
225 X 275
230 X 280

Consulte a quantidade mínima para dimensões personalizadas.

# ROLOS DE CONVERSÃO

Opção de fornecimento para ser convertida conforme a necessidade do cliente.

## ROLOS INTEIROS

DIMENSÃO LARGURA (mm)	DIMENSÃO COMPRIMENTO (mm)
1.000	100.000

## ROLOS CORTADOS

DIMENSÃO MÍNIMA (mm)	DIMENSÃO MÁXIMA (mm)
de 140 a 980	de 10.000 a 100.0000

## ESPECIFICAÇÃO DA MANTA

• CONSULTAR TABELA BASE PÁG. 4 e 5



## RUBBERFIBER

São discos de fibra sintética de não-tecido compactados em um eixo.  
Produzido por material auto-regenerativo.

### Indústrias

- *Automotivas e de beneficiamento de aço.*

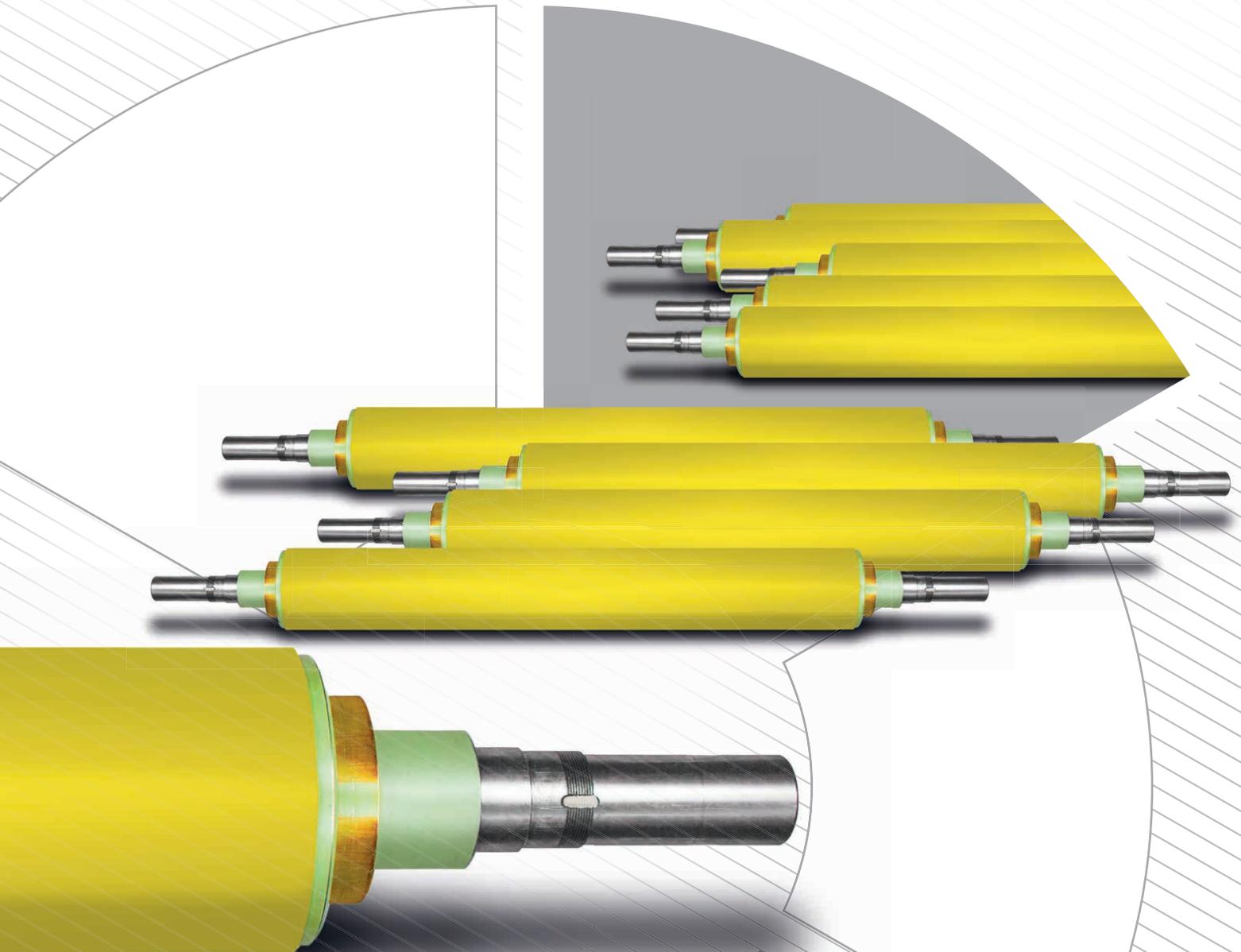
### Aplicações

- *Rolo tracionador para processo de estampagem.*
- *Rolo oleador.*
- *Rolo enxugador.*

### VANTAGENS

- PROMOVE CAMADA DE ÓLEO CONSISTENTE.
- REDUZ O DESPERDÍCIO.
- MELHORA DO CONTROLE DE PROCESSO.
- MELHOR VIDA ÚTIL.
- REDUZ PARADA DE LINHA.
- FÁCIL REPARAÇÃO.

*PROJETAMOS CONFORME A  
NECESSIDADE DO CLIENTE.*



# British<sup>®</sup>

Abrasives for a better world





Rua Éttore Soliani, nº 32  
Distrito Industrial Nova Era  
Indaiatuba/SP/Brasil  
CEP: 13347-394

+55 (19) 3935-2941

vendas@british.com.br  
compras@british.com.br  
rh@british.com.br

britishabrasives