



**British**<sup>®</sup>

Abrasives for a better world

**CATÁLOGO  
INDUSTRIAL**

## LINHA SCM

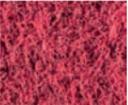
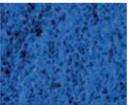
Os produtos da LINHA SCM SUPER BRITISH são constituídos por uma manta com costado reforçado, grãos de óxido de alumínio premium ou carbeto de silício e um sistema especial de resinas para obtenção de excelentes resultados.

### Aplicações de Mercado

- Limpeza, rebarbação, acabamento, uniformização e preparação de superfícies;
- Aços em geral, ligas metálicas, materiais não ferrosos;
- Plásticos, fibra de vidro;
- Metalúrgicas, autopeças, montadoras, aeroespacial;
- Faça você mesmo (DIY);
- Esmerilhadeiras / Lixadeiras angulares;
- Lixadeiras roto-orbitais;
- Retificadora manual

### FORMATOS

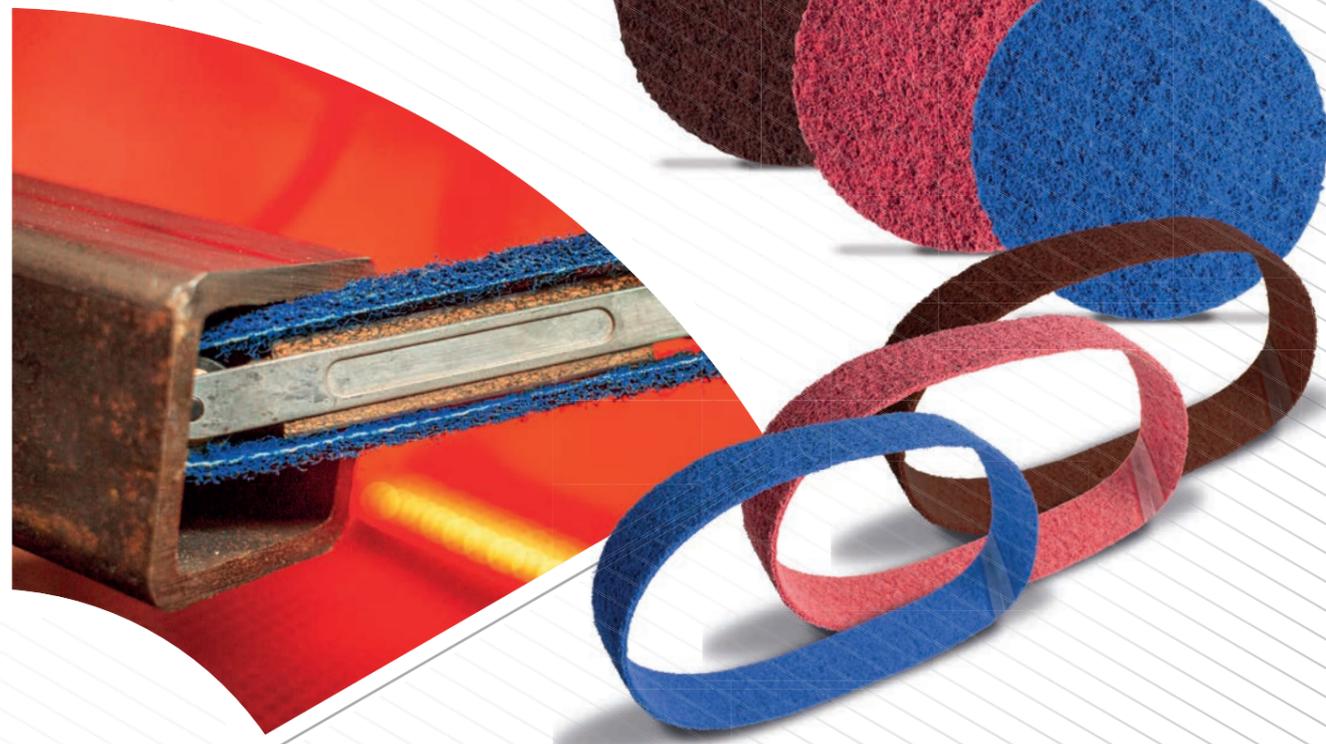
- DISCO SPEED LOK
- DISCO SPEED GRIP (VELCRO)
- DISCO AVOS, CINTAS E ROLOS
- FLAP DISC

COR	ABRASIVO	GRÃO	APLICAÇÃO
 MARROM	Óxido de Alumínio Grosso (AG)	50 - 60	Limpeza pesada, remoção de ferrugem e de pequenos riscos, alta durabilidade e agressividade. Proporciona rápida homogeneização da superfície.
 VERMELHO	Óxido de Alumínio Médio (AM)	80 - 100	Remoção de oxidação e de pequenas marcas em superfície. Ótima relação entre acabamento e poder de corte.
 AZUL	Óxido de Alumínio Muito Fino (AMF)	220 - 320	Acabamento acetinado e outras melhorias na superfície. Propicia um acabamento fino e uniforme, ideal como preparação para operações.

MAIOR  
REMOÇÃO  
↑  
MELHOR  
ACABAMENTO

### VANTAGENS

- SEGURANÇA
- ACABAMENTO UNIFORME
- REDUZ A FADIGA DO OPERADOR
- AUMENTO DE PRODUTIVIDADE



## HIGH STRIP DISC

Versátil e durável, o HIGH STRIP DISC SUPER BRITISH é ideal para remoção de tintas, óxidos, ferrugens, além da preparação de superfícies para pintura e limpeza após soldagem, conciliando remoção e acabamento na mesma operação.

### Aplicações

- Remoção de óxidos, ferrugens e tintas;
- Preparação de superfícies antes da aplicação de vernizes;
- Preparação de superfícies para o processo de soldagem;
- Limpeza e acondicionamento de superfícies após soldagem;
- Reparação automotiva, construção civil, DIY, serralheiros, montagem e manutenção industrial, indústria naval, metalurgia, etc.

### VANTAGENS

- SEGURANÇA
- ACABAMENTO UNIFORME
- REDUZ A FADIGA DO OPERADOR
- AUMENTO DE PRODUTIVIDADE

### VELOCIDADES

- HIGH STRIP DISC 115mm: 11.000 rpm (60 m/s)
- SURFACE STRIP 101,6mm: 6.000 rpm
- SURFACE STRIP 152,4mm: 4.100 rpm

### FORMA DE TRABALHO

- HIGH STRIP DISC: FACE (15 A 30°)
- SURFACE STRIP: TOPO (90°)



TABELA BASE

# PRODUTOS INDUSTRIAIS SUPER BRITISH

ESPECIFICAÇÃO	GRÃO	COR	TAMANHO DO GRÃO	APLICAÇÃO
AG   A2G HP	60 – 80	VERMELHO	GROSSO	Remoção de oxidações e recuperação de peças degradadas e em estado bruto; Acabamento escovado; Alta remoção resíduos; Recuperação de cascos de embarcações; Lixamento de tacos e pisos, etc.
AM   A2M A2M HP   AM HS	100 – 150	VERMELHO	MÉDIO	Acabamento acetinado médio; Acabamento de soldas em aços diversos; Limpeza, Rebarbação e Acabamento de metais, máquinas e ferramentas; Alta remoção de óxidos (ferrugem); Alta remoção de resíduos; Rebarbação média de peças metálicas ou plásticos de diversos formatos; Preparação de superfícies para banhos de revestimento como anodização, cromeação, etc; Recuperação de metais no segmento náutico; Rebarbação e acabamento em lâminas de turbinas; Acabamento em tanques de aço inox; etc.
AF   AF PLUS AF HP	180 – 220	MARROM	FINO	Polimento em geral; Acabamento acetinado fino; Acabamento de soldas em aço inox; Limpeza, rebarbação e acabamento de metais, máquinas e ferramentas; Remoção de óxidos (ferrugem); Preparação de superfícies para banhos de revestimento, como anodização, cromeação, etc; Recuperação de metais no segmento náutico; Rebarbação e acabamento em lâminas de turbinas; Acabamento em tanques de aço inox; etc.
AMF   AMF FLEX AMF HP AMF ESPECIAL AMF HS	280 – 320	MARROM	MUITO FINO	Uso geral; Ideal para preparação de superfícies, banhos e revestimentos; Limpeza, Rebarbação e Acabamento de metais, plásticos, madeiras, fibras de vidro, máquinas e ferramentas; Remoção de óxidos (ferrugem); Rebarbação leve de peças metálicas ou plásticos de diversos formatos; Acabamento acetinado de aço inox e metais sanitários; Ativação de superfície em aço, alumínio e outros metais antes da soldagem; Limpeza de soldas e preparação de testes não destrutivos; Preparação para laminação de filmes protetores; Recuperação de metais no segmento náutico; Acabamento de metais, rebarbação e acabamento em lâminas de turbinas e tanques de aço inox.
GERAL HP	280	VERDE	MUITO FINO	Uso geral; Ideal para preparação de superfícies, banhos e revestimentos; Limpeza, Rebarbação e Acabamento de metais, plásticos, madeiras, fibras de vidro, máquinas e ferramentas; Remoção de óxidos (ferrugem); Rebarbação leve de peças metálicas ou plásticos de diversos formatos; Acabamento acetinado de aço inox e metais sanitários; Ativação de superfície em aços, alumínio e outros metais antes da soldagem; Limpeza de soldas e preparação de testes não destrutivos; Preparação para laminação de filmes protetores; Recuperação de metais no segmento náutico; Acabamento de metais, rebarbação e acabamento em lâminas de turbinas e tanques de aço inox.

MAIS GROSSO



ESPECIFICAÇÃO	GRÃO	COR	TAMANHO DO GRÃO	APLICAÇÃO
PESADA HP	280	CINZA ESCURO	MUITO FINO	Louças sanitárias; Isolamento cerâmico.
SSF   SSF HP	600	CINZA	SUPER FINO	Acabamento fino de metais, plásticos, madeiras e fibras de vidro; Ativação de pinturas e primers; Rebarbação de materiais finos, como anéis de pistões; Preparação de aços e alumínio para soldagem; acabamento em peças expostas de navios; Acabamento em: balcões frigoríficos, vitrines e revestidos; Fechaduras, maçanetas e dobradiças; Metais sanitários; Molduras; Acabamento em painéis e metais domésticos; Remoção de oxidação média, para aplicação de fundo protetivo, etc.
SUF   SUF HP	1000	CINZA	ULTRA FINO	Micro acabamento em peças de madeira; Uniformização de superfícies; Acabamento em balcões frigoríficos, vitrines, revestidos, fechaduras, maçanetas, dobradiças, metais sanitários, painéis de alumínio e aço inox; Chapas de circuito impresso; Peças para automóveis; Painéis e metais domésticos; Molduras; Joias, bijuterias e relógios, etc.
TIPO T	TALCO	BRANCO	ULTRA FINO	Limpeza de vidro, teflon, fibra de vidro, azulejo e porcelana, limpeza de aço inox, cromos, cobre e cerâmica; Limpeza de aeronaves; Uso com detergentes líquidos; etc.

MAIS FINO



## ESCOVA DE LIMPEZA

As escovas são formadas por flaps de mantas fixados ao redor de um núcleo. Sua ação flexível e amortecedora é indicada para uso em superfícies irregulares, bem como acabamentos acetinados ou de riscos longos em superfícies planas.

### Aplicações

- Para limpeza de laminados metálicos.

#### ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO

• CONSULTAR TABELA BASE PÁG. 4 e 5



PROJETAMOS CONFORME A  
NECESSIDADE DO CLIENTE.

## ESCOVA PARA ACABAMENTO

As escovas são formadas por flaps de mantas fixados ao redor de um núcleo. Sua ação flexível e amortecedora é indicada para uso em superfícies irregulares, bem como acabamentos acetinados ou de riscos longos em superfícies planas.

### DIÂMETROS E DENSIDADE

Diâmetro externo (mm)	Diâmetro interno (mm)	Densidade
150	50	D1 a D11
200	76	
200	78	
250	100	
300	150	
350	200	
400	250	

#### ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO

• CONSULTAR TABELA BASE PÁG. 4 e 5



#### MOLDABILIDADE:

- NÃO ALTERAM A GEOMETRIA DA PEÇA TRABALHADA;

#### NÃO ENFERRUJAM E NÃO CONTAMINAM:

- PODEM SER USADAS À SECO, COM ÁGUA, ÓLEO OU DETERGENTE;

#### ALTA PRODUTIVIDADE:

- MELHOR CUSTO X BENEFÍCIO EM TODOS OS PROCESSOS;

#### ALTA QUALIDADE:

- PERFORMANCE CONSTANTE DO COMEÇO AO FINAL

## ESCOVA COMBINADA COM MANTA

Formada por flaps de mantas fixados ao redor de um núcleo, podem ser combinadas em diferentes granulometrias a fim de proporcionar uma performance única e personalizada para a necessidade do cliente.

### DIÂMETROS E DENSIDADE

Diâmetro externo (mm)	Diâmetro interno (mm)	Densidade
150	50	D1 a D11
200	76	
200	78	
250	100	
300	150	
350	200	
400	250	

### ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO

• CONSULTAR TABELA BASE PÁG. 4 e 5



PROJETAMOS CONFORME A  
NECESSIDADE DO CLIENTE.



## ESCOVA COMBINADA COM LIXA

Formada por flaps de manta intercalados com lixa fixados ao redor de um núcleo. Esta construção faz com que as escovas apresentem alta flexibilidade e com ação amortecedora, o que as tornam ideais para uso em superfícies irregulares, assim como para um acabamento acetinado de riscos longos em superfícies planas. Podem ser combinadas com diferentes lixas a fim de proporcionar uma performance única e personalizada para a necessidade do cliente.

### Aplicações de Mercado

- Acabamento acetinado uniforme em alumínio, latão e aço inoxidável;
- Acabamento escovado de linhas longas;
- Acabamento envelhecido em peças de ferragens pintadas;
- Acabamento de molduras e contornos de madeira, mesmo depois da aplicação de selador ou tinta;
- Acabamento final de peças-obra de madeira em máquinas de cinta larga equipadas com "rolo acetinador";
- Limpeza de chapas metálicas e de peças rosqueadas
- Eliminação do brilho em peças plásticas
- Indústria de madeira e móveis, Molduras, Metais sanitários, Metalurgia, aço inox, Prótese e instrumentos cirúrgicos, Caldeiraria, Cerâmica, entre outras.

### DIÂMETROS E DENSIDADE

Diâmetro externo (mm)	Diâmetro interno (mm)	Densidade
150	50	D1 a D11
200	76	
200	78	
250	100	
300	150	
350	200	
400	250	

LIXAS

FLAPS DE MANTA



### ATRIBUTOS

- USADA TANTO EM ÁREAS PLANAS COMO SUPERFÍCIES IRREGULARES;
- REQUER PRESSÕES MAIS LEVES;
- PODE TRABALHAR EM AMBOS OS SENTIDOS DE GIRO.

### CARACTERÍSTICAS

- PRODUTO MUITO FLEXÍVEL;
- EXCELENTE CONFORMABILIDADE À SUPERFÍCIE DA PEÇA-OBRA;
- MENOS AGRESSIVA QUE AS RODAS.

### ACABAMENTOS

- ACETINADO;
- ESCOVADO DE LINHAS LONGAS;
- ENVELHECIDO;
- EM MOLDURAS E CONTORNOS DE MADEIRA.

PROJETAMOS CONFORME A  
NECESSIDADE DO CLIENTE.

### ESPECIFICAÇÃO DA MANTA

• CONSULTAR TABELA BASE PÁG. 4 e 5



## ESCOVAS ABRASIVAS COM ROSCA - M14

Produzem uma grande variedade de acabamentos decorativos em aço inoxidável, alumínio, bronze cobre e outros metais. Realizam polimentos, rebarbações, equalização de acabamentos, fosccamentos ou outros acabamentos como pré-pintura.

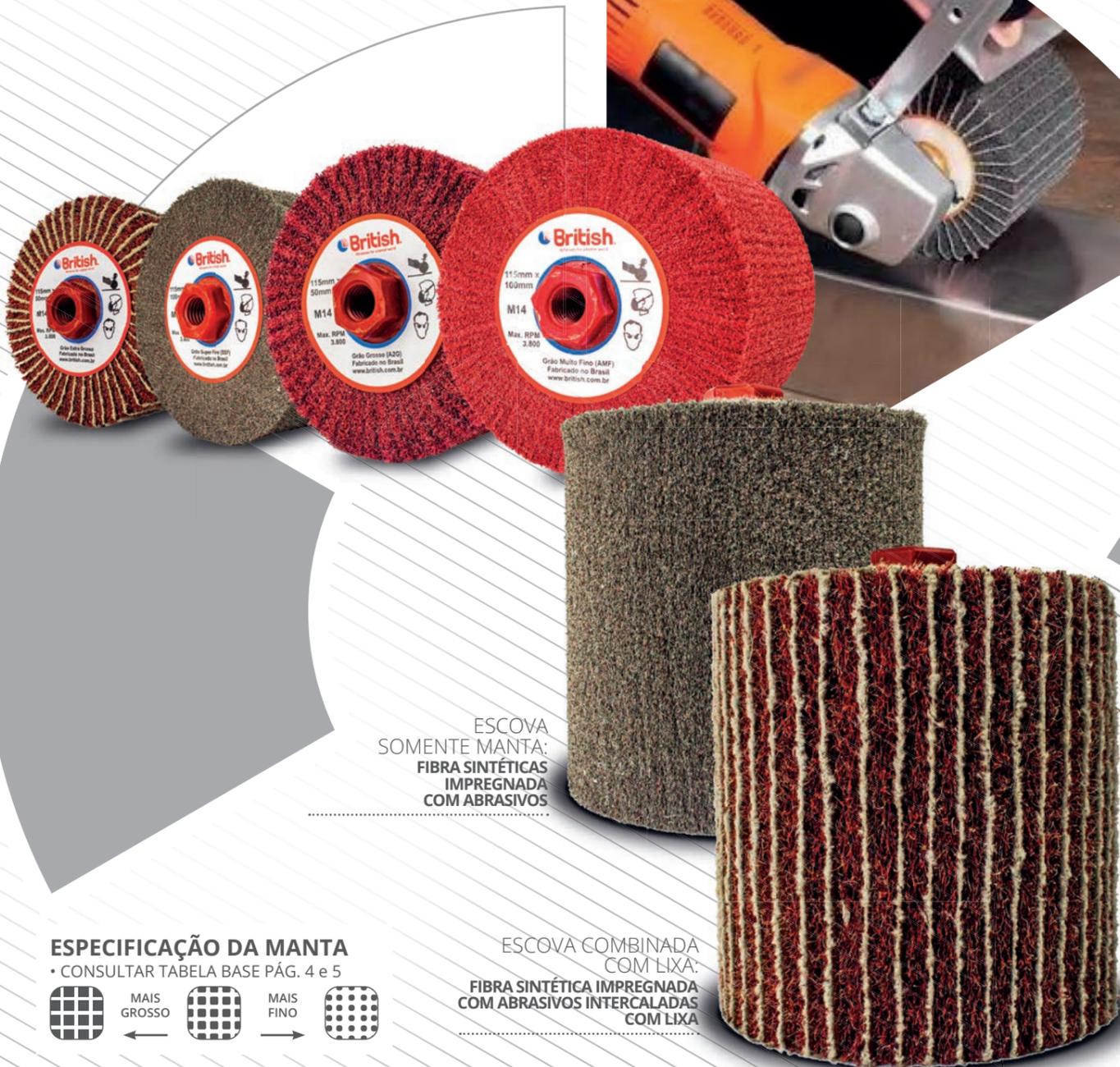
Limpam e recuperam, renovando os acabamentos decorativos.

### Aplicações

- Aço Inoxidável
- Alumínio
- Bronze
- Cobre
- Outros Metais

### MEDIDAS

(mm)
115 X 100
115 X 50



ESCOVA  
SOMENTE MANTA:  
FIBRA SINTÉTICAS  
IMPREGNADA  
COM ABRASIVOS

ESCOVA COMBINADA  
COM LIXA:  
FIBRA SINTÉTICA IMPREGNADA  
COM ABRASIVOS INTERCALADAS  
COM LIXA

### ESPECIFICAÇÃO DA MANTA

• CONSULTAR TABELA BASE PÁG. 4 e 5



## RODAS

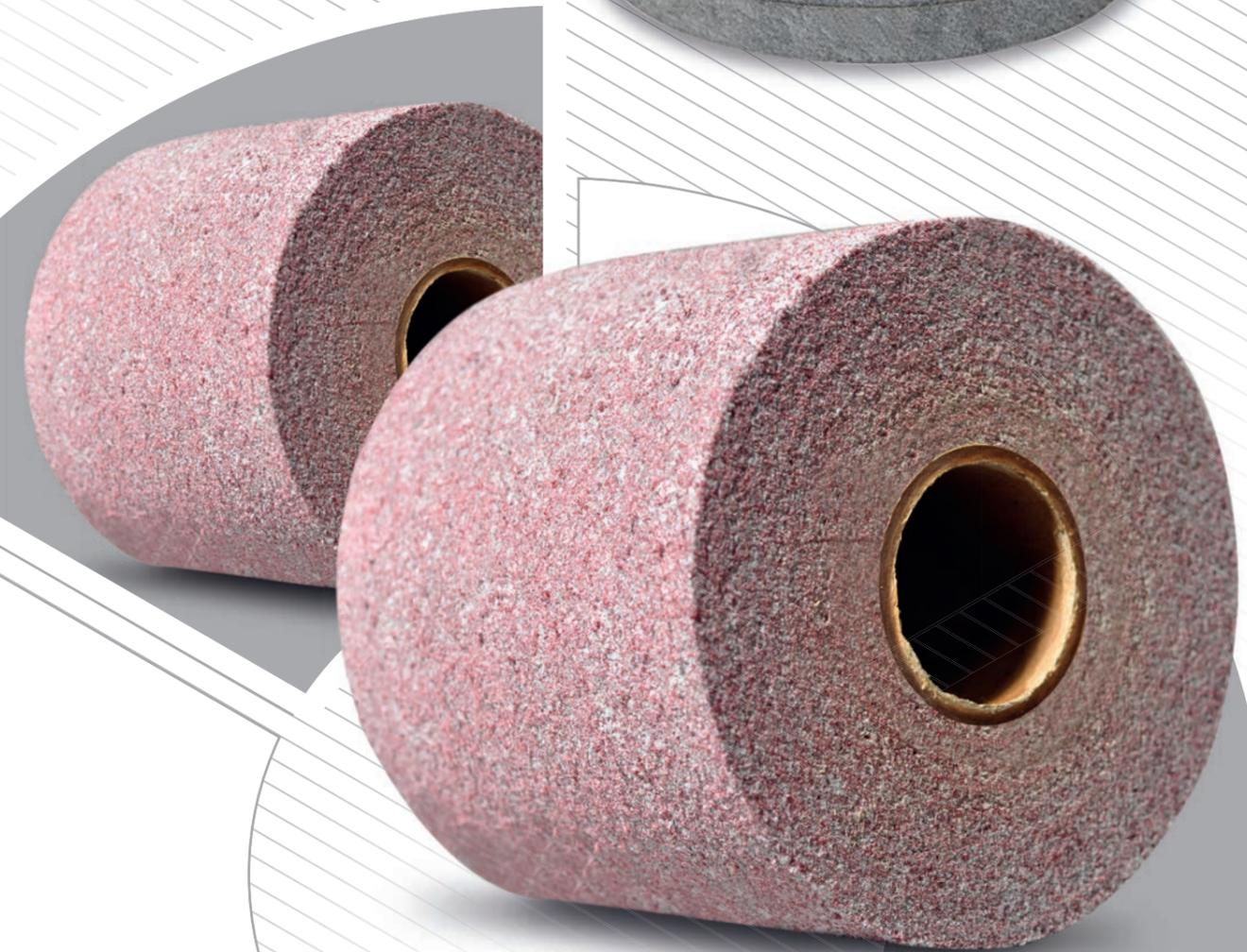
As rodas são formadas pelo enrolamento de mantas ao redor de um núcleo e consolidadas por resinas especiais. Possuímos nesta linha **Roda de Remoção de Rebarba Leve** e **Roda Reforçada**, que são utilizadas para obtenção de diversos tipos de acabamento de superfícies.

### DIÂMETROS E DENSIDADE

Diâmetro externo (mm)	Diâmetro interno (mm)	Densidade
150	50	D1 a D11
200	76	
200	78	
250	100	
300	150	
350	200	
400	250	

### ESPECIFICAÇÃO DA MANTA

• CONSULTAR TABELA BASE PÁG. 4 e 5

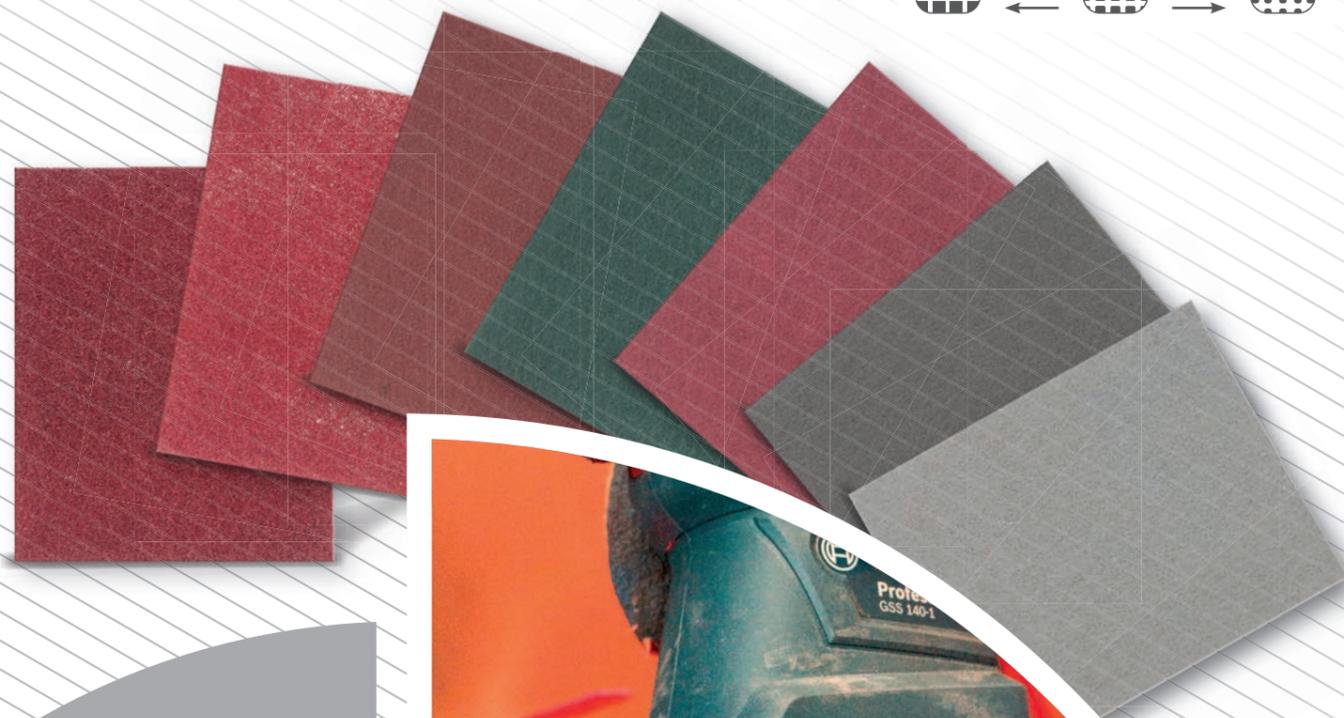


## FOLHAS

Possuem uma ampla gama de aplicações, podendo executar desde o polimento não-abrasivo até a limpeza pesada de óxidos. São duráveis e resistentes, não rasgam e não desprendem minerais. A ação flexível da manta produz um contato constante e uniforme do produto com a peça trabalhada, mesmo sendo ela irregular ou com pontos de difícil acesso. A alta capacidade de renovação do poder de corte oferece às folhas agressividade constante e alto rendimento. Não oxidam, não enferrujam e não causam contaminação.

### ESPECIFICAÇÃO DA MANTA

• CONSULTAR TABELA BASE PÁG. 4 e 5



### DIMENSÃO PADRÃO

(mm)
130 X 240
225 X 275
230 X 280

Consulte a quantidade mínima para dimensões personalizadas.

## DISCOS

São empregados individualmente ou em conjunto de vários discos, para operações de reparo de rebarbas, limpeza, uniformização de superfícies, polimento ou acabamento decorativo.

DIÂMETRO E LARGURA  
SOB CONSULTA



### ESPECIFICAÇÃO DA MANTA

• CONSULTAR TABELA BASE PÁG. 4 e 5



## ROLOS DE CONVERSÃO

Opção de fornecimento para ser convertida conforme a necessidade do cliente.

### ROLOS INTEIROS

DIMENSÃO LARGURA (mm)	DIMENSÃO COMPRIMENTO (mm)
1.000	100.000

### ROLOS CORTADOS

DIMENSÃO MÍNIMA (mm)	DIMENSÃO MÁXIMA (mm)
de 140 a 980	de 10.000 a 100.0000

### ESPECIFICAÇÃO DA MANTA

• CONSULTAR TABELA BASE PÁG. 4 e 5



## RUBBERFIBER

São discos de fibra sintética de não-tecido compactadas em um eixo.  
Prozuido por material auto-regenerativo.

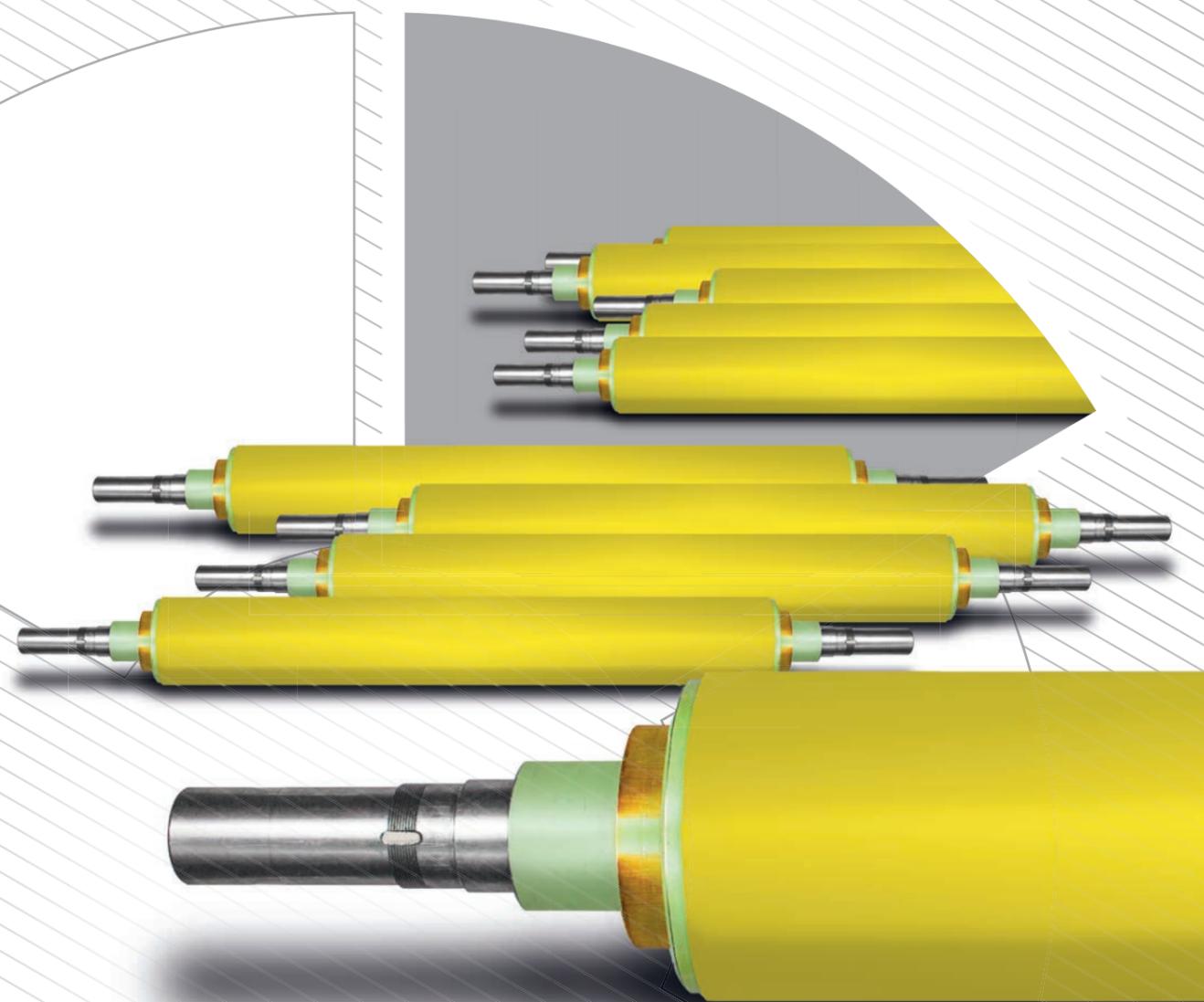
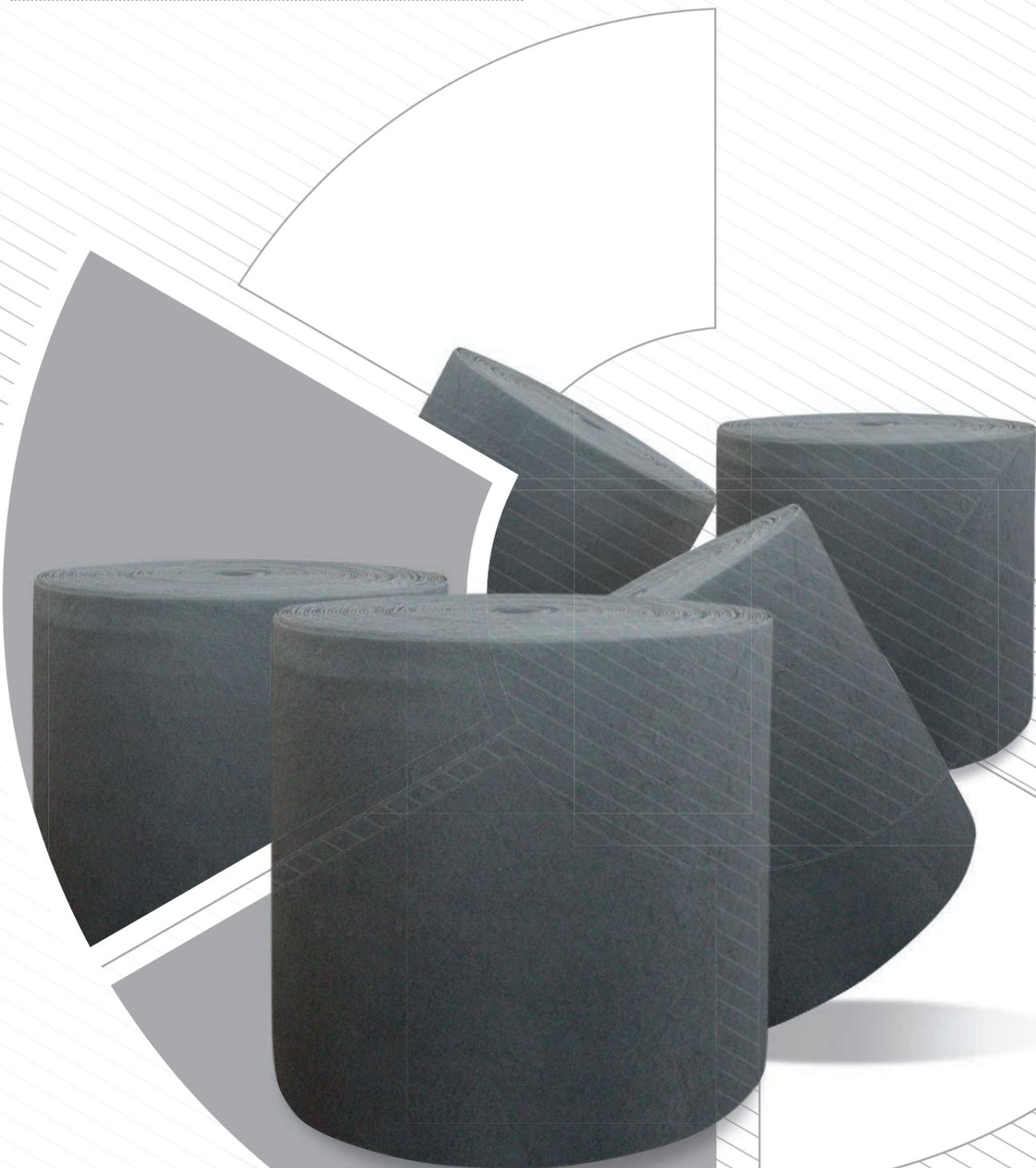
### Aplicações

- Indústrias automotivas e de beneficiamento de aço
- Rolo tracionador para processo de estampagem
- Rolo oleador
- Rolo enxugador

### VANTAGENS

- PROMOVE CAMADA DE ÓLEO CONSISTENTE
- REDUZ O DESPERDÍCIO
- MELHORA DO CONTROLE DE PROCESSO
- MELHOR VIDA ÚTIL
- REDUZ PARADA DE LINHA
- FÁCIL REPARAÇÃO

PROJETAMOS CONFORME A  
NECESSIDADE DO CLIENTE.





 Rua Éttore Soliani, nº 32  
Distrito Industrial Nova Era  
Indaiatuba/SP/Brazil  
CEP.: 13347-394

 +55 (19) 3935-2941

 vendas@british.com.br  
compras@british.com.br  
rh@british.com.br

 britishabrasives